

CARATTERISTICHE TECNICHE			DELFIN/POM C
Proprietà	Unità di misura	Metodo	Lastre/Barre/Tubi
MECCANICHE			
Peso specifico	g/cm ³	DIN 55479	1,41 / 1,43
Resistenza a trazione	N/mm ²	DIN 53455	70
Allungamento a rottura	%	DIN 53455	40
Modulo di elasticità	N/mm ²	DIN 53452	3000
Resistenza all'urto	Kg/cm ²	DIN 53453	6,1
Durezza Rokwell	M	-	M90
Durezza alla sfera d'acciaio	N/mm ²	DIN 53456	160
Limite a tensione	N/mm ²	DIN 53444	14
Coefficiente di attrito dinamico	-	ISO/DTR 7147	0,32
TERMICHE			
Punto di fusione	°C	DIN 53736	164 / 168
Temperatura d'esercizio			
• Minima			
• Per qualche ora	°C	-	-140
• 5000 ore (50% res. a trazione)	°C	-	135
	°C	53446	115
• 2000 ore (50% res. a trazione)	°C	53446	100
Coefficiente dilatazione lineare	1/KX10 ⁻⁵	DIN 53752	11
Conducibilità termica	W/m*K	DIN 52612	0,31
Calore specifico	J/(g-k)	DIN 52612	1,5
DIELETTRICHE			
Costante dielettrica	-	DIN 53483	3,8
Fattore di dissipazione 1MHz	-	DIN 53483	0,024
Resistenza dielettrica	KV/mm	DIN 53481	>55
VARIE			
Assorbimento umidità a saturazione in aria +23° 50%u.r.	%	DIN 53714	0,20
Assorbimento d'acqua a saturazione +23°C	%	DIN 53495	0,25
Infiammabilità VDE	-	DIN 0304T3	BH3-25mm/min
Infiammabilità UL94 test su sp. 1,6 mm	-	-	HB
Colore	-	-	Naturale/Nero

I valori indicati in questa tabella possono essere considerati un utile riferimento, senza per altro essere per noi d'impegno nei vari casi d'utilizzo

DESCRIZIONE: La materia prima di questo semilavorato **Delrin POM C (PoliOssiMetilene)** è ottenuto per copolimerizzazione, l'elevato grado di cristallinità del copolimero di acetale determina in essa buone proprietà fisiche.

I prodotti derivati possiedono grandi valori di resistenza meccanica, tenacità, durezza, rigidità, stabilità dimensionale dovuta allo scarso assorbimento di umidità, stabilità termica e un buon comportamento elettrico e dielettrico.

Ha ottime proprietà di scorrimento e ridotto valore di attrito statico e dinamico.

La lavorazione ad esportazione di trucioli di questo materiale è effettuabile con utensili di taglio di tipo comune.

Facilmente saldabile tra se stesso riscaldando semplicemente le superfici da unire, la saldatura mediante adesivi è sconsigliata data la presenza di solventi che attaccano la resina, giunti meccanici con elevata resistenza possono essere effettuati mediante collegamenti forzati, chiodature o filettature. Le resine acetaliche non sono attaccate da composti organici quali alcoli, eteri, glicoli, idrocarburi, chetoni e saponi, mentre non hanno resistenza ad acidi forti e agenti ossidanti, anche a temperatura ambiente. Buona resistenza ai raggi UV di media e bassa concentrazione.

UTILIZZI: Utilizzato in gran parte dei settori industriali, meccanica, tessile, automobilistica (pezzi di carburatori destinati al contatto con nafta o benzina), meccanica di precisione, elettronica ed elettrotecnica.

